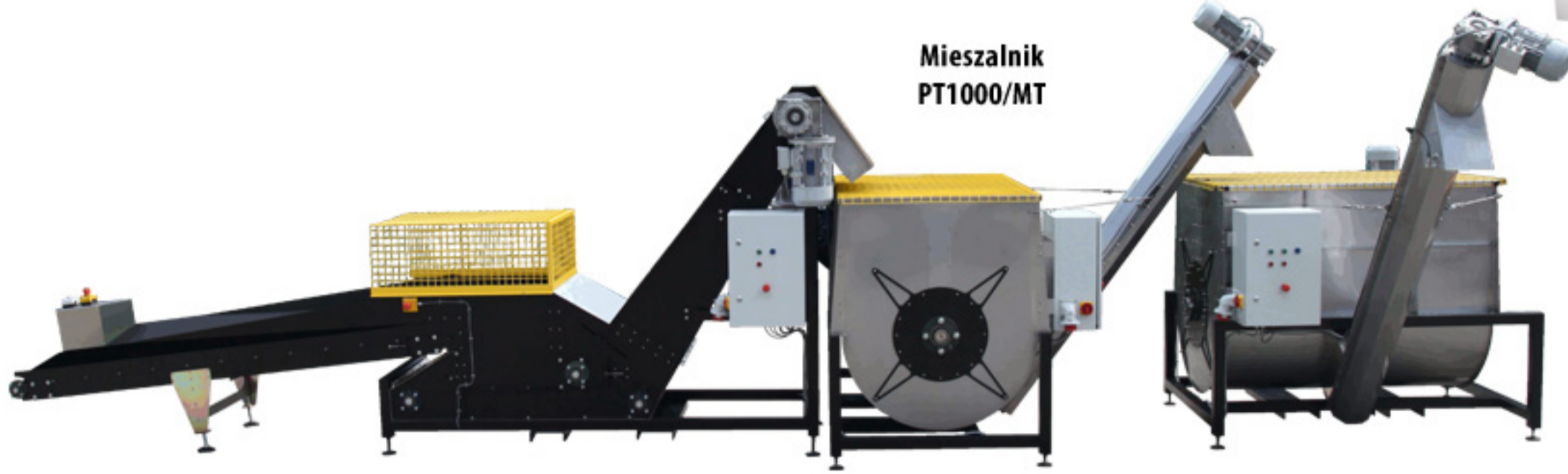


Kruszarka
PT1000/RT



Mieszalnik
PT1000/MT

Bufor
PT1000/BT

Zestaw PT1000

łatwa obsługa | ciągłe dozowanie przygotowanego substratu – 180l/min | szybkie i dokładne mieszanie z dodatkami | cicha praca | automatyczne dopełnianie dzięki czujnikowi poziomu w zbiorniku docelowym | zrzut substratu przez podajnik ślimakowy | osłony bezpieczeństwa | wyłączniki bezpieczeństwa | niezawodna i trwała konstrukcja | wysoka jakość wykonania – farba piecowa, stal kwasoodporna, stal nierdzewna | zbiorniki wykonane ze stali kwasoodpornej | wirniki mieszające wykonane ze stali nierdzewnej | prosta budowa – łatwa naprawa | numeracja części – ułatwione zamawianie części zamiennych | opcjonalny system zraszający

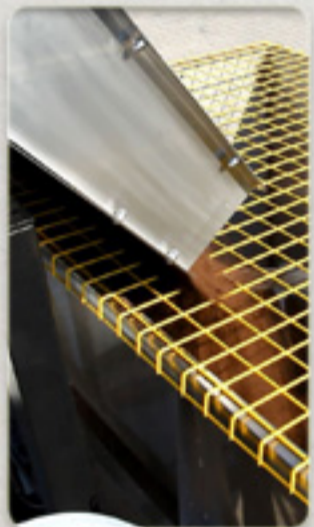
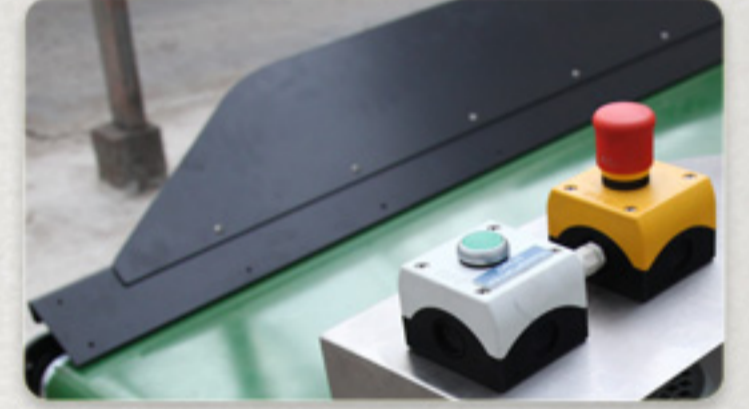
Ciągłe podawanie: 180l/min
Napięcie znamionowe: 230/400V ~50Hz
Moc nominalna: 13 kW
Stopień ochrony: IPX5
Wysokość: 2,3m
Długość: 8,5m
Szerokość: 2,9m

Możliwe różne konfiguracje

1. Operator wyklada zawartość opakowań torfu na taśmę kruszarki PT1000/RT tworząc kolejkę. Zapelnianie kolejki jest szybkie i nie przeciąża operatora.



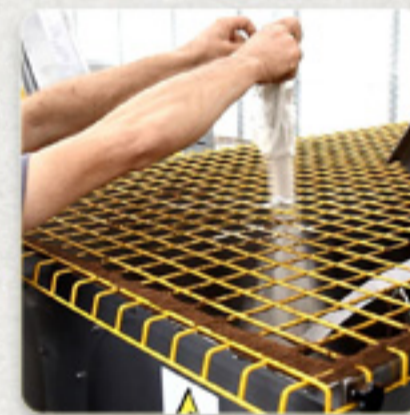
2. Po rozpakowaniu każdego kolejnego worka, operator za pomocą przycisku uruchamia na chwilę transporter robiąc tym samym miejsce na kolejną porcję torfu. Ilość torfu jaką mieści cały transporter wynosi 1 m³.



3. Po zapelnieniu kolejki, operator uruchamia tryb automatyczny. W trybie automatycznym transporter zapeliony ubitym torfem uruchamia się w sposób cykliczny zapewniając optymalną pracę rozdrabniacza.



4. Równocześnie podczas rozdrabniania torf jest przesypywany do mieszalnika PT1000/MR

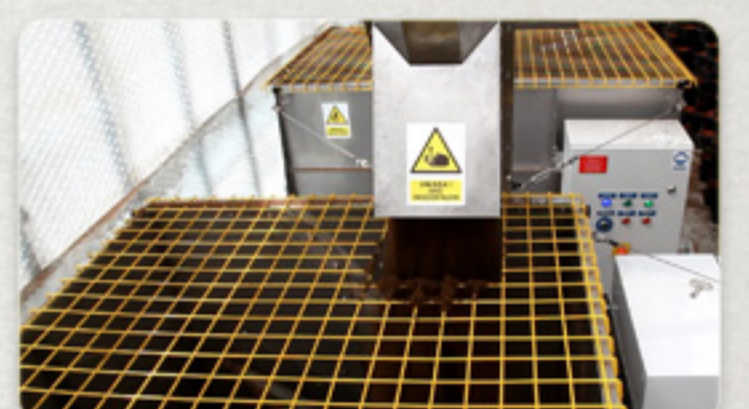


5. Następnie operator wysypuje odmierzoną ilość dodatków do zbiornika mieszalnika. Ilość dodatków jest odmierzona dla objętości torfu znajdującego się w zbiorniku. Objętość torfu łatwo przeliczyć wiedząc ile opakowań torfu wsypano do zbiornika. Dla przykładu na 1 m³ odpowiada pięciu workom o pojemności 200l. Dzięki temu przygotowany substrat jest w 100% powtarzalny.

6. Kolejnym etapem jest ustawienie czasu pracy i uruchomienie procesu mieszania.



7. Mieszalnik dokładnie miesza po czym zatrzymuje się.



8. Następnie uruchamia się ślimak w celu przesysania całej zawartości do bufora PT1000/BT



9. Kolejnym etapem jest ustawienie trybu pracy i uruchomienie procesu. Maszyna przechodzi w tryb automatycznego podawania lub tryb ręcznego zrzutu.



10. Tryb automatycznego podawania wykorzystuje czujnik ultradźwiękowy umieszczony przy otworze zrzutowym. Czujnik ten wykrywa poziom w zbiorniku do którego urządzenie podaje rozdrobniony torf (np. urządzenie do napełniania doniczek, linia siewna, stanowisko do napełniania worków, doniczarka itp). W przypadku gdy poziom torfu w zbiorniku odbiorczym jest niski, urządzenie automatycznie dopełnia zbiornik.

Doskonale mieszanie



Czujnik napełnienia zbiornika docelowego



Oznaczenia bezpieczeństwa



Regulacja wysokości na stopach



Profesjonalne sterowanie



Zasilanie 3~



Osłony bezpieczeństwa



Łatwy transport



Regulacja czasu

